



**ARRIGO GABBIONI ITALIA S.r.l**

Via Lago Vecchio, 6 - 23801 Calolziocorte (LC)

Tel. 0341/634776 - Fax 0341/633484

[www.arrigogabbioni.com](http://www.arrigogabbioni.com)

[info@arrigogabbioni.com](mailto:info@arrigogabbioni.com)

CF/P.IVA 02346440163



**SCHEMA TECNICA**

Rev.01 del 20.12.2023

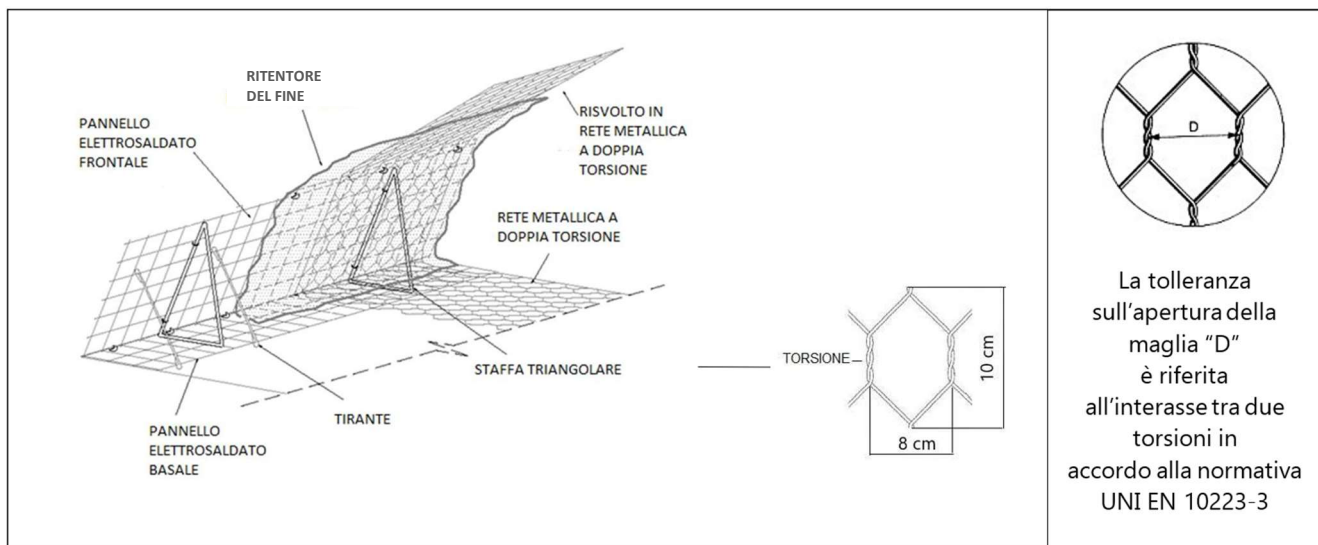
**ARRTERR**

**ZNAL+RIV.POLIMERICO**

ArrTerr è un sistema per terre rinforzate interamente preassemblato, realizzato con elementi in rete metallica a doppia torsione a maglia esagonale tessuta con filo d'acciaio rivestito con ZnAl - lega eutettica Zinco - Alluminio - ed un ulteriore rivestimento polimerico.

La struttura presenta frontalmente e alla base un pannello esterno in rete elettrosaldata rivestita in lega ZnAl, che, collegato a "cerniera" alla rete a doppia torsione tramite punti metallici, forma un elemento rigido frontale snodato. Frontalmente, un adeguato ritentore del fine garantisce la ritenzione del terreno. Tutti gli elementi del sistema sono forniti preassemblati, presagomati e a misura secondo le specifiche di progetto.

ArrTerr è prodotto in conformità al regolamento 305/2011 (ex. Direttiva Europea 89/106/CEE) e alle Linee guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione. E' marcato CE in conformità a ETA 18/0967 per i seguenti impieghi: strutture di contenimento della terra (pareti verticali, malconce o inclinate, pilastri di ponti, impianti di stoccaggio alla rinfusa), ripidi pendii rinforzati con unità di rivestimento deformabili incorporate e terrapieni autoportanti.



### Rete metallica

La rete metallica ha resistenza a trazione e punzonamento come indicato in tab. 2.

Resistenza a trazione: test realizzati secondo norma UNI-EN 10223-3.

Resistenza a punzonamento: test di capacità di carico medio a punzonamento della rete realizzato in accordo a UNI-EN 11437.

### Filo

Il filo utilizzato nella produzione dell'ArrTerr è rivestito con ZnAl classe A, lega eutettica di Zinco-Alluminio, a cui è successivamente applicato un rivestimento polimerico per consentire una maggiore protezione per l'utilizzo in ambienti aggressivi o dovunque il rischio di corrosione sia particolarmente presente. Il rivestimento polimerico ha uno spessore nominale di 0.50 mm.

Tutti i test sul filo sono fatti prima della fabbricazione della maglia.

**Resistenza a trazione** : i fili utilizzati per la produzione della maglia hanno una resistenza a trazione di 350-550 N/mm<sup>2</sup>, in conformità a quanto previsto dalla UNI-EN 10223-3. Le tolleranze sul filo trovano riscontro nelle disposizioni della UNI-EN 10218 (classe T1).

**Allungamento**: l'allungamento non è inferiore all' 8% conformemente alla UNI-EN 10223-3.

**Rivestimento ZnAl**: le quantità minime di ZnAl (tab. 3) soddisfano le disposizioni delle UNI-EN 10244-2.

**Aderenza ZnAl**: in accordo a quanto previsto dalla UNI-EN 10244-2.

**Resistenza alla prova di invecchiamento accelerato**: in accordo a quanto previsto dalla UNI-EN ISO 6988 e dalla UNI-EN ISO 9227.

**Resistenza alla prova di invecchiamento accelerato in nebbia salina**: in accordo a quanto previsto dalla UNI EN ISO 9227.

### Rivestimento polimerico

Le caratteristiche tecniche e la resistenza all'invecchiamento del polimero soddisfano i relativi standard.

Le principali caratteristiche del polimero, conformi alla UNI-EN 10245-2, sono le seguenti:

**Peso specifico**: compreso fra 1,30 e 1,40 g/cm<sup>3</sup>, secondo il metodo di prova ISO 1183.

**Durezza**: compresa fra 50 e 60 shore D secondo metodo di prova ISO 868.

**Carico di rottura**: superiore a 21 N/mm<sup>2</sup> secondo i metodi ISO 527.

**Allungamento a rottura**: superiore al 200% secondo i metodi di prova ISO 527.

**Colore**: Grigio tipo RAL 7037.

**Resistenza a raggi U.V.**: dopo esposizione di 4000 ore a raggi U.V. secondo ISO 4892-2 o ISO 4892-3, il carico di rottura e allungamento a rottura non varia in misura maggiore al 25%

Azienda con Sistema Qualità Certificato da Bureau Veritas con accreditamento Accredia

Arrigo Gabbioni Italia S.r.l. si riserva di modificare la presente scheda senza preavviso.

I dati contenuti sono utilizzabili nei limiti previsti dalle normative vigenti.

Le immagini sono a titolo esemplificativo.

Arrigo Gabbioni Italia srl declina ogni responsabilità per errato utilizzo del documento





**TABELLA VALORI**

**Tabella 1. Dimensioni standard ArrTerr**

Lunghezza (m)	Larghezza (m)	Altezza (m)	Grado di inclinazione (°)
2-3-4-5-6	3	0.70	60°
		0.73	65°
		0.76	70°

Tutte le dimensioni sono nominali (tolleranza ± 5 %)

**Tabella 2. Combinazioni standard di Maglia-Filo**

Tipo	D (mm)	Tolleranza (mm)	Diametro filo (mm)	Resistenza a trazione (kN/m)	Carico medio a punzonamento (kN)
8x10	80	-0/+10mm	2.20int. / 3.20est.	≥ 40	n.d.
8x10	80	-0/+10mm	2.70int. / 3.70est.	≥ 62	70

**Tabella 3. Tipologie standard dei diametri di filo**

		Filo della Maglia		Filo di Bordatura		Filo di Legatura
		A	B	A	B	
Ø interno filo	Ø mm	2.20	2.70	2.70	3.40	2.20
Ø esterno filo	Ø mm	3.20	3.70	3.70	4.40	3.20
Tolleranza Ø filo	± Ø mm	0.06	0.06	0.06	0.07	0.06
Quantità minima di ZnAl	Gr/m <sup>2</sup>	230	245	245	265	230

**Vita nominale rete metallica**

Secondo quanto indicato nelle *Linea Guida Cons. Sup. LL.PP. 69/2013*, la scelta del materiale da adottare e della sua protezione dovrà derivare dalla combinazione tra i requisiti di vita nominale richiesti dal tipo di opera e dalle condizioni di aggressività (bassa, media, alta) degli ambienti nella quale l'opera verrà inserita, in conformità all'appendice A - Prospetto A. della UNI EN 10223-3.  
 Definizione delle condizioni di aggressività ambientale in conformità a ISO 9223.

**OPERAZIONI DI LEGATURA:** Le operazioni di legatura possono essere effettuate utilizzando filo di legatura o punti metallici Ø 3.00mm

FILO DI LEGATURA	PUNTI METALLICI		FILO DI LEGATURA	
			PUNTI METALLICI Dimensioni: mm 45.5 x 23.7 Diametro interno di chiusura: mm 12.3 / 13.8 mm Diametro filo: 3.00mm	GRAFFATRICE PNEUMATICA  GRAFFATRICE MANUALE