



**ARRIGO GABBIONI ITALIA S.r.l**

Via Lago Vecchio, 6 - 23801 Calolziocorte (LC)

Tel. 0341/634776 - Fax 0341/633484

[www.arrigogabbioni.com](http://www.arrigogabbioni.com)

[info@arrigogabbioni.com](mailto:info@arrigogabbioni.com)

CF/P.IVA 02346440163



**SCHEDA TECNICA**

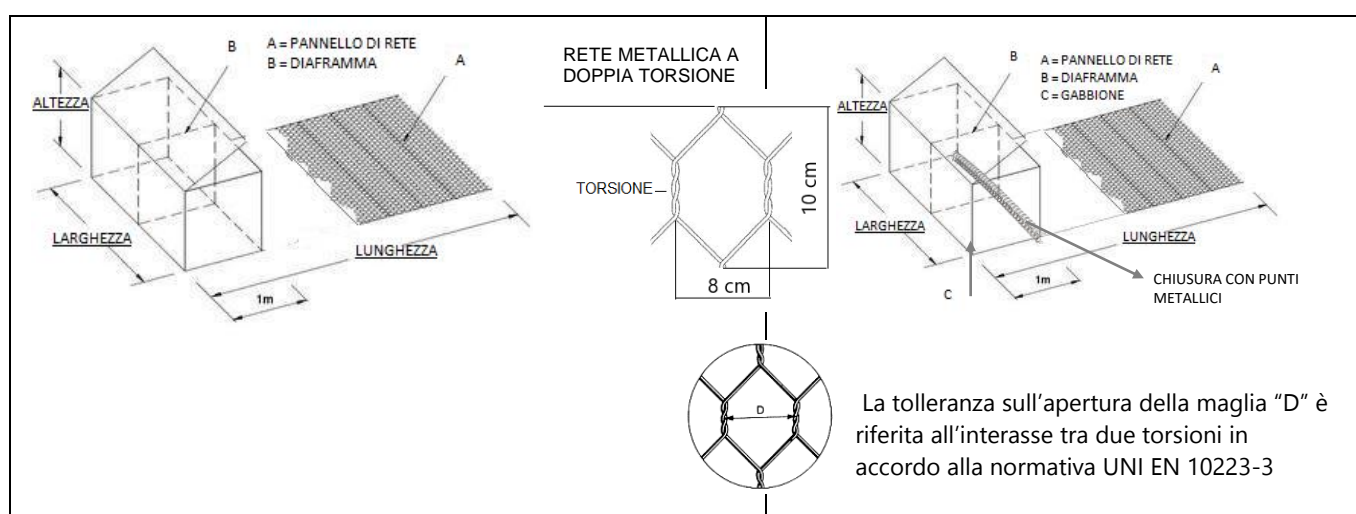
Rev.00 del 01.12.2021

**ARRSYSTEM**  
ZNAL/ZNAL+RIV.POLIMERICO

Arrsystem è un sistema modulare a paramento verticale utilizzato per le applicazioni in terra rinforzata come stabilizzatore meccanico di muri e pendii; è una struttura realizzata in rete metallica a doppia torsione a maglia esagonale tessuta con filo d'acciaio rivestito con ZnAl - lega eutettica Zinco-Alluminio - ed un eventuale ulteriore rivestimento polimerico.

Arrsystem è prodotto in conformità al regolamento 305/2011 (ex. Direttiva Europea 89/106/CEE) e alle Linee guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione.

E' marcato CE in conformità a ETA-18/0967 per i seguenti impieghi: strutture di contenimento della terra (pareti verticali, malconce o inclinate, pilastri di ponti, impianti di stoccaggio alla rinfusa), ripidi pendii rinforzati con unità di rivestimento deformabili incorporate e terrapieni autoportanti.



### Rete metallica

La rete metallica ha resistenza nominale a trazione come indicato in tab. 2.

Test realizzati secondo norma UNI-EN 10223-3.

### Filo

Il filo utilizzato nella produzione dell'Arrsystem è rivestito con ZnAl classe A, lega eutettica di Zinco-Alluminio.

Successivamente può essere applicato un rivestimento polimerico per consentire una maggiore protezione per l'utilizzo in ambienti aggressivi o dovunque il rischio di corrosione sia particolarmente presente. Il rivestimento polimerico ha uno spessore nominale di 0.50 mm.

Tutti i test sul filo devono essere fatti prima della fabbricazione della maglia.

**Resistenza a trazione:** i fili utilizzati per la produzione della maglia dovranno avere una resistenza a trazione di 350-550 N/mm<sup>2</sup>, in conformità a quanto previsto dalla UNI-EN 10223-3.

Le tolleranze sul filo trovano riscontro nelle disposizioni della UNI-EN 10218 (classe T1).

**Allungamento:** l'allungamento non deve essere inferiore all' 8% conformemente alla UNI-EN 10223-3.

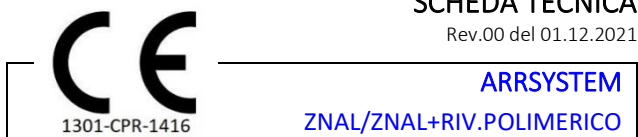
**Rivestimento ZnAl:** le quantità minime di ZnAl (tab. 3) soddisfano le disposizioni delle UNI-EN 10244-2.

**Aderenza ZnAl:** in accordo a quanto previsto dalla UNI EN 10244-2

**Resistenza alla prova di invecchiamento accelerato:** in accordo a quanto previsto dalla UNI-EN 6988 e dalla UNI-EN 9227.



**ARRIGO GABBIONI ITALIA S.r.l**  
 Via Lago Vecchio, 6 - 23801 Calolziocorte (LC)  
 Tel. 0341/634776 - Fax 0341/633484  
[www.arrigogabbioni.com](http://www.arrigogabbioni.com)  
[info@arrigogabbioni.com](mailto:info@arrigogabbioni.com)  
 CF/P.IVA 02346440163



**SCHEDA TECNICA**  
 Rev.00 del 01.12.2021

**Rivestimento Polimerico**

Le caratteristiche tecniche e la resistenza all'invecchiamento del polimero soddisfano i relativi standard.

Le principali caratteristiche del polimero, conformi alla UNI-EN 10245-2, sono le seguenti:

**Peso specifico:** compreso fra 1,30 e 1,40 g/cm<sup>3</sup>, secondo il metodo di prova ISO 1183.

**Durezza:** compresa fra 50 e 60 shore D secondo metodo di prova ISO 868.

**Carico di rottura:** superiore a 21 N/mm<sup>2</sup> secondo i metodi ISO 527.

**Allungamento a rottura:** superiore al 200% secondo i metodi di prova ISO 527.

**Colore:** Grigio tipo RAL 7037.

**Resistenza a raggi U.V.:** dopo esposizione di 4000 ore a raggi U.V. secondo ISO 4892-2 o ISO 4892-3, il carico di rottura e allungamento a rottura non possono variare in misura maggiore al 25%.

**TABELLA VALORI**

Tabella 1. Dimensioni Arr-system			Tabella 2. Combinazioni standard di Maglia-Filo				
Lunghezza/Profondità (m)	Larghezza (m)	Altezza (m)	Tipo	D (mm)	Tolleranza (mm)	Diametro filo (mm)	Resistenza a trazione (kN/m)
3-4-5-6-7-8	2-3	0.5-1-0,8	8x10	80	-0/+10mm	2.70int./3.70est.	≥ 55
Tutte le dimensioni sono nominali (tolleranza ± 5 %)			8x10	80	-0/+10mm	2.70	≥ 55
						3.00	≥ 64

Tabella 3. Tipologie standard dei diametri di filo							Vita nominale rete metallica
		Filo della Maglia		Filo di Bordatura		Filo di Legatura	Secondo quanto indicato nelle <i>Linea Guida Cons. Sup. LL.PP. 69/2013</i> , la scelta del materiale da adottare e della sua protezione dovrà derivare dalla combinazione tra i requisiti di vita nominale richiesti dal tipo di opera e dalle condizioni di aggressività (bassa, media, alta) degli ambienti nella quale l'opera verrà inserita, in conformità all'appendice A - Prospetto A. della UNI EN 10223-3.  Definizione delle condizioni di aggressività ambientale in conformità a ISO 9223.
		A	B	A	B		
Ø interno filo	Ø mm	2.70	3.00	3.40	3.90	2.20	
Ø esterno filo	Ø mm	3.70		4.40		3.20	
Tolleranza Ø filo	± Ø mm	0.06	0.07	0.07		0.06	
Quantità minima di ZnAl	<u>Gr/m<sup>2</sup></u>	245	255	265	275	230	

**OPERAZIONI DI LEGATURA:** Le operazioni di legatura possono essere effettuate utilizzando filo di legatura o punti metallici Ø 3.00mm

FILO DI LEGATURA	PUNTI METALLICI		FILO DI LEGATURA	
			<b>PUNTI METALLICI</b> <b>Dimensioni:</b> mm 45.5 x 23.7 <b>Diametro interno di chiusura:</b> mm 12.3 / 13.8 mm <b>Diametro filo:</b> 3.00mm	<b>GRAFFATRICE PNEUMATICA</b>  <b>GRAFFATRICE MANUALE</b>

