



ARRIGO GABBIONI ITALIA S.r.l

Via Lago Vecchio, 6 - 23801 Calolziocorte (LC)

Tel. 0341/634776 - Fax 0341/633484

www.arrigogabbioni.com

info@arrigogabbioni.com

CF/P.IVA 02346440163



SCHEDA TECNICA

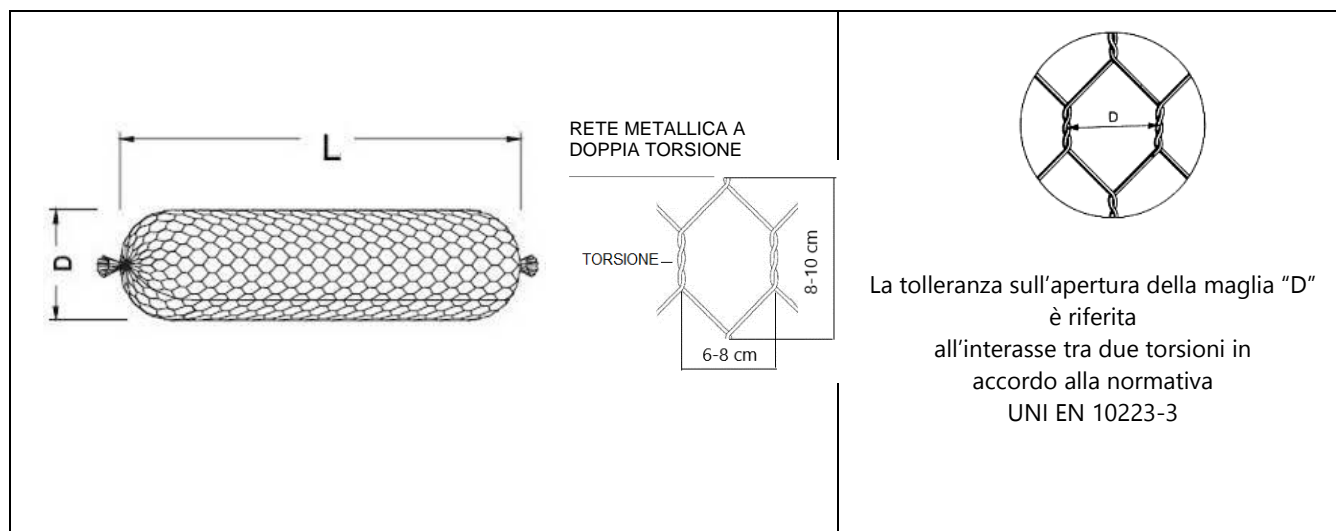
Rev.00 del 01.12.2021

GABBIONE CILINDRICO
ZNAL/ZNAL+ RIV. POLIMERICO

I gabbioni cilindrici o gabbioni a sacco sono strutture realizzate in rete metallica a maglia esagonale doppia torsione tessuta con filo d'acciaio rivestito con ZNAL-lega eutettica Zinco-Alluminio- ed un eventuale ulteriore rivestimento polimerico.

I gabbioni a sacco sono riempiti in cantiere con pietrame, al fine di creare strutture flessibili e permeabili da utilizzare nei rivestimenti spondali di fiumi, oppure come berme di sottofondazione per rilevati arginali o stradali, o in opere di emergenza: ringrossi o rinfianchi arginali, controllo di sifonamenti di argini e fontanazzi.

Sono prodotti in conformità al regolamento 305/2011 (ex. Direttiva Europea 89/106/CEE), e alle Linee guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione Sono marcati CE in conformità a ETA-16/0226.



Rete metallica

La rete metallica ha resistenza nominale a trazione come indicato in tab. 2.

Test realizzati secondo norma UNI-EN 10223-3.

Filo

Il filo utilizzato nella produzione del gabbione è rivestito con ZnAl classe A, lega eutettica di Zinco-Alluminio.

Successivamente può essere applicato un rivestimento polimerico per consentire una maggiore protezione per l'utilizzo in ambienti aggressivi o dovunque il rischio di corrosione sia particolarmente presente. Il rivestimento polimerico ha uno spessore nominale di 0.50 mm.

Tutti i test sul filo devono essere fatti prima della fabbricazione della maglia.

Resistenza a trazione: i fili utilizzati per la produzione della maglia dovranno avere una resistenza a trazione di 350-550 N/mm², in conformità a quanto previsto dalla UNI-EN 10223-3.

Le tolleranze sul filo trovano riscontro nelle disposizioni della UNI-EN 10218 (classe T1).

Allungamento: l'allungamento non deve essere inferiore all' 8% conformemente alla UNI-EN 10223-3.

Rivestimento ZnAl: le quantità minime di ZnAl (tab. 3) soddisfano le disposizioni delle UNI-EN 10244-2.

Aderenza ZnAl: in accordo a quanto previsto dalla UNI-EN 10244-2.

Resistenza alla prova di invecchiamento accelerato: in accordo a quanto previsto dalla UNI-EN 6988 e dalla UNI-EN 9227.

Azienda con Sistema Qualità Certificato da Bureau Veritas con accreditamento Accredia

Arrigo Gabbioni Italia S.r.l. si riserva di modificare la presente scheda preavviso.

I dati contenuti sono utilizzabili nei limiti previsti dalle normative vigenti.

Le immagini sono a titolo esemplificativo.

Arrigo Gabbioni Italia srl declina ogni responsabilità per errato utilizzo del



