



ARRIGO GABBIONI ITALIA S.r.l

Via Lago Vecchio, 6 - 23801 Calolziocorte (LC)

Tel. 0341/634776 - Fax 0341/633484

www.arrigogabbioni.com

info@arrigogabbioni.com

CF/P.IVA 02346440163



1301-CPR-1177

SCHEDA TECNICA

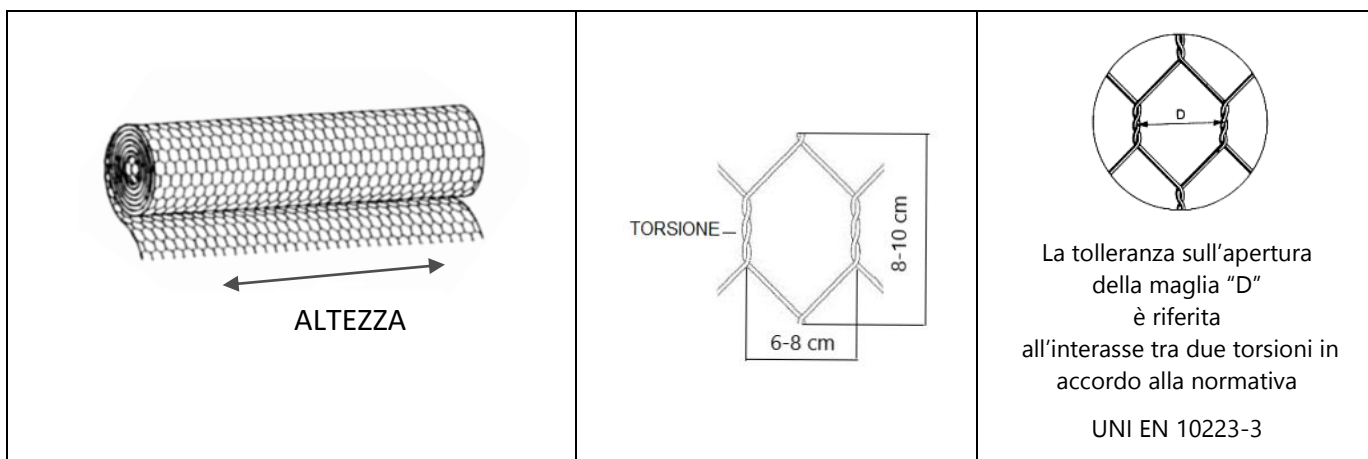
Rev.00 del 01.12.2021

RETE PARASASSI

ZNAL/ZNAL+ RIV. POLIMERICO

La rete parasassi è una rete metallica a doppia torsione a maglia esagonale tessuta con filo d'acciaio rivestito con ZNAL – lega eutettica Zinco-Alluminio- ed un eventuale ulteriore rivestimento polimerico.

E' prodotta in conformità al regolamento 305/2011 (ex. Direttiva Europea 89/106/CEE), e alle Linee guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione. E' marcata CE in conformità con ETA 15/0812 per i seguenti impieghi: mantenimento di versanti instabili, controllo e prevenzione caduta sassi e detriti, rinforzo terreno e asfalto, sistema di controllo erosione lungo strade, autostrade e ferrovie.



Rete metallica

La rete metallica ha resistenza nominale a trazione come indicato in tab. 2 e dispone di marcatura CE.

Tests realizzati secondo norma UNI-EN 10223-3.

Test di capacità di carico medio a punzonamento della rete realizzato in accordo a UNI-EN 11437.

Filo

Il filo utilizzato nella produzione della rete è rivestito con ZnAl classe A, lega eutettica di Zinco-Alluminio.

Successivamente può essere applicato un rivestimento polimerico per consentire una maggiore protezione per l'utilizzo in ambienti aggressivi o dovunque il rischio di corrosione sia particolarmente presente. Il rivestimento polimerico ha uno spessore nominale da 0.50 mm

Tutti i tests sul filo devono essere eseguiti prima della fabbricazione della maglia.

Resistenza a trazione: i fili utilizzati per la produzione della rete dovranno avere una resistenza a trazione di 350-550 N/mm², in conformità a quanto previsto dalla UNI-EN 10223-3. Le tolleranze sul filo trovano riscontro nelle disposizioni della UNI-EN 10218 (classe T1).

Allungamento: l'allungamento non deve essere inferiore all' 8% conformemente alla UNI-EN 10223-3.

Rivestimento ZnAl: le quantità minime di ZnAl (tab. 3) soddisfano le disposizioni delle UNI-EN 10244-2.

Aderenza ZnAl: in accordo a quanto previsto dalla UNI-EN 10244-2.

Resistenza alla prova di invecchiamento accelerato: in accordo a quanto previsto dalla UNI EN ISO 6988 e dalla UNI EN ISO 9227.

Azienda con Sistema Qualità Certificato da Bureau Veritas con accreditamento Accredia Arrigo Gabbioni Italia S.r.l. si riserva di modificare la presente scheda senza preavviso.

I dati contenuti sono utilizzabili nei limiti previsti dalle normative vigenti.

Le immagini sono a titolo esemplificativo.

Arrigo Gabbioni Italia srl declina ogni responsabilità per errato utilizzo del documento





ARRIGO GABBIONI ITALIA S.r.l
 Via Lago Vecchio, 6 - 23801 Calolziocorte (LC)
 Tel. 0341/634776 - Fax 0341/633484
www.arrigogabbioni.com
info@arrigogabbioni.com
 CF/P.IVA 02346440163



SCHEMA TECNICA
 Rev.00 del 01.12.2021

RETE PARASSASSI
 ZNAL/ZNAL+ RIV. POLIMERICO

Rivestimento Polimerico

Le caratteristiche tecniche e la resistenza all'invecchiamento del polimero soddisfano i relativi standard.

Le principali caratteristiche del polimero, conformi alla UNI-EN 10245-2, sono le seguenti:

Peso specifico: compreso fra 1,30 e 1,40 g/cm³, secondo il metodo di prova ISO 1183.

Durezza: compresa fra 50 e 60 shore D secondo metodo di prova ISO 868.

Carico di rottura: superiore a 21 N/mm² secondo i metodi ISO 527.

Allungamento a rottura: superiore al 200% secondo i metodi di prova ISO 527.

Colore: Grigio tipo RAL 7037.

Resistenza a raggi U.V.: dopo esposizione di 4000 ore a raggi U.V. secondo ISO 4892-2 o ISO 4892-3, il carico di rottura e allungamento a rottura non possono variare in misura maggiore al 25%.

TABELLA VALORI

Tabella 1. Dimensioni rotoli di rete						
Altezza (m)		Lunghezza (m)				
1-2-3-4		25-50-100				
Tutte le dimensioni sono nominali (Tolleranza 0/+1 m in lunghezza; ± D dell'altezza)						

Tabella 2. Combinazione standard di Maglia-Filo					
Tipo	D (mm)	Tolleranza (mm)	Diametro filo (mm)	Resistenza a trazione (kN/m)	Carico medio a punzonamento (kN)
8x10	80	-0/+10mm	2.70int./3.70est.	≥ 55	70
8x10	80	-0/+10mm	2.70	≥ 55	70
			3.00	≥ 64	88
6x8	60	-0/+8mm	2.70	≥ 58	86

Tabella 3. Tipologie standard dei diametri di filo						
		Filo della Maglia		Filo di Bordatura		Filo di Legatura
		A	B	A	B	
Ø interno filo	Ø mm	2.70	3.00	3.40	3.90	2.20
Ø esterno filo	Ø mm	3.70		4.40		3.20
Tolleranza Ø filo	± Ø mm	0.06	0.07	0.07		0.06
Quantità minima di ZnAl	Gr/m ²	245	255	265	275	230

Vita nominale rete metallica	
Secondo quanto indicato nelle <i>Linea Guida Cons. Sup. LL.PP. 69/2013</i> , la scelta del materiale da adottare e della sua protezione dovrà derivare dalla combinazione tra i requisiti di vita nominale richiesti dal tipo di opera e dalle condizioni di aggressività (bassa, media, alta) degli ambienti nella quale l'opera verrà inserita, in conformità all'appendice A - Prospetto A. della UNI EN 10223-3.	
Definizione delle condizioni di aggressività ambientale in conformità a ISO 9223.	

OPERAZIONI DI LEGATURA: Le operazioni di legatura possono essere effettuate utilizzando filo di legatura o punti metallici Ø 3.00mm

FILO DI LEGATURA 	PUNTI METALLICI 		FILO DI LEGATURA PUNTI METALLICI <u>Dimensioni:</u> mm 45.5 x 23.7 <u>Diametro interno di chiusura:</u> mm 12.3 / 13.8 mm <u>Diametro filo:</u> 3.00mm	 GRAFFATRICE PNEUMATICA	 GRAFFATRICE MANUALE
-----------------------------	----------------------------	--	--	-----------------------------------	--------------------------------

